

## RosettaCNC Handwheel B - Manuale di installazione e manutenzione



Gentile Cliente,  
Grazie per aver acquistato questo prodotto. Questo documento vuole raccogliere tutte le informazioni necessarie per l'installazione e l'utilizzo di questo accessorio.

Serve assistenza ?

Scrivete nel forum presente nel sito [RosettaCNC.com](http://RosettaCNC.com) oppure inviate una email all' indirizzo: [support@rosettacnc.com](mailto:support@rosettacnc.com), il team di sviluppo di RosettaCNC sarà lieto di rispondervi in tempi brevi.

---

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta. RosettaCNC Motion® non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. RosettaCNC Motion® non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. RosettaCNC Motion® è un marchio registrato.

## Informazioni

				
<b>Documento:</b>	<b>MIMROSETTACNCHANDWHEELB</b>			
<b>Descrizione:</b>	Manuale di installazione e manutenzione			
<b>Link:</b>	<a href="http://wiki.rosettacnc.com/hardware/accessori/mimrosettacnchandwheelb">http://wiki.rosettacnc.com/hardware/accessori/mimrosettacnchandwheelb</a>			
Release documento	Versione Hardware	Descrizione	Note	Data
01	01	Nuovo manuale	/	25/10/2021

## Sommario

<b>RosettaCNC Handwheel B - Manuale di installazione e manutenzione</b> .....	1
<b>Informazioni</b> .....	2
<b>1. Introduzione</b> .....	5
<b>1.1 Descrizione generale</b> .....	5
<b>1.2 Simboli utilizzati nel manuale</b> .....	5
<b>1.3 Contenuto della confezione</b> .....	6
<b>1.4 Identificazione del prodotto</b> .....	7
1.4.1 Etichetta prodotto .....	7
1.4.2 Codice di ordinazione .....	7
1.4.3 Caratteristiche .....	7
<b>2. Installazione meccanica</b> .....	8
<b>2.1 Dima di foratura</b> .....	8
<b>3. Collegamenti</b> .....	9
<b>3.1 Descrizione dei cavi</b> .....	9
3.1.1 Cavo completo .....	9
3.1.2 Soli terminali .....	10
<b>3.2 Collegamento a RosettaCNC Board A</b> .....	11
3.2.1 Installazione .....	13
<b>3.3 Collegamento a RosettaCNC Board B</b> .....	14
3.3.1 Installazione .....	16
<b>4. Impostazioni</b> .....	17
<b>5. Contributi</b> .....	18



## 1. Introduzione

### 1.1 Descrizione generale

Per i movimenti manuali (jog) è disponibile l'accessorio RosettaCNC Handwell B. Esso ha una forma ergonomica che ne rende facile l'uso ed è contenuto in un robusto contenitore anti urto. E' equipaggiato di magneti che ne garantiscono un fissaggio affidabile, il cavo elettrico di collegamento con il controllore RosettaCNC è dotato di un filo in acciaio che ne aumenta l'affidabilità e di un connettore estraibile con contatti a molla antivibrazione.

Handwell B mette a disposizione :

- un doppio pulsante di abilitazione dei comandi
- il pulsante di emergenza con doppio contatto
- un selettore per la scelta dell'asse sul quale agire
- un commutatore a tre posizioni 1 - 1/10 - 1 /100 che definisce l'unità di misura dell'encoder.
- un encoder per eseguire la movimentazione dell'asse selezionato
- tre pulsanti ausiliari con funzione programmabile

Note:

- in ciclo automatico, l'encoder può modificare il valore di feed override.
- in manuale, il pulsante di abilitazione dei comandi può eseguire l'azzeramento dell'asse selezionato.

### 1.2 Simboli utilizzati nel manuale



Informazioni utili e suggerimenti



Avvertimenti, il mancato rispetto di questi avvertimenti può portare ad un funzionamento inadeguato o danni al dispositivo



Potenziale pericolo e possibile rischio di infortunio

## 1.3 Contenuto della confezione

- n.1 Volantino
- n.1 cavo
- n.1 Staffa di fissaggio
- viti di fissaggio



## 1.4 Identificazione del prodotto

In base al Codice d'ordinazione del prodotto è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le caratteristiche del prodotto corrispondano alle Vostre esigenze.

### 1.4.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Data di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Versione hardware:** versione e release dell'hardware

### 1.4.2 Codice di ordinazione

Il prodotto RosettaCNC Handwheel B è disponibile nella seguenti versioni:

Part number	Modello	Descrizione
94030031	RosettaCNC Handwheel B	Senza connettori
94030032	RosettaCNC Handwheel B/CBL	Volantino con connettori circolari e senza il connettore arancione cablato
94030033	RosettaCNC Handwheel B/WDA	Volantino con connettori circolari e con connettore arancione cablato idoneo per Rosettacnc A
94030034	RosettaCNC Handwheel B/WDB	Volantino con connettori circolari e con connettori arancioni cablati idonei per Rosettacnc B
94030037	RosettaCNC Handwheel B/WPA	Volantino con passacavo sezionabile e con connettore arancione cablato idoneo per Rosettacnc A
94030038	RosettaCNC Handwheel B/WPB	Volantino con passacavo sezionabile e con connettori arancioni cablati idonei per Rosettacnc B

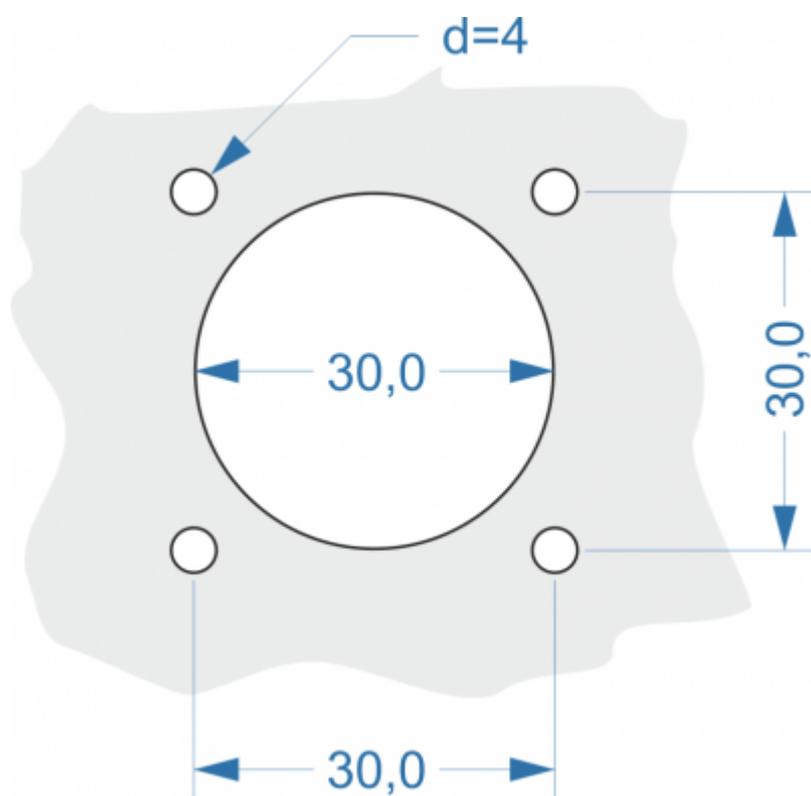
### 1.4.3 Caratteristiche

Nome	Descrizione
Pulsante di emergenza	doppio contatto normalmente chiuso
Pulsanti di abilitazione	abilita i comandi del volante
Pulsanti ausiliari	tre pulsanti programmabili
Commutatore	tre posizioni, 1 - 1/10 - 1/100
Selettore	7 posizioni, OFF - X - Y - Z - 4 - 5 - 6
Encoder	400 divisioni per giro
Cavo	con filo d'acciaio, lunghezza 1,7m (6m stirato)
Supporto	con magneti

## 2. Installazione meccanica

### 2.1 Dima di foratura

Dima di foratura per il connettore da pannello.



Quote in mm

### 3. Collegamenti

#### 3.1 Descrizione dei cavi

##### 3.1.1 Cavo completo

Volantino		Volantino		Prolunga		Prolunga	
Funzione	Cavo	Connettore	Colore	PIN	Colore	Connettore	Cavo
+5V	Cavo a spirale schermato da 21 poli, lungo 6mt		rosso	1	1	rosso	rosso
0V			nero	2	2	nero	nero
A			giallo	3	3	giallo	giallo
B			bianco	4	4	bianco	bianco
X			marrone	5	5	marrone	marrone
Y			arancione	6	6	arancione	arancione
Z			azzurro	7	7	azzurro	azzurro
4			blu	8	8	blu	blu
5			rosa/nero	9	9	rosa/nero	rosa/nero
6			arancione/nero	10	10	arancione/nero	arancione/nero
X1			verde/nero	11	11	verde/nero	verde/nero
X10			azzurro/nero	12	12	azzurro/nero	azzurro/nero
X100			trasparente/nero	13	13	trasparente/nero	trasparente/nero
-			verde	14	14	verde	verde
-			rosso/nero	15	15	rosso/nero	rosso/nero
+			rosa	16	16	rosa	rosa
COM1			prugna	17	17	prugna	prugna
NC1A			trasparente	18	18	trasparente	trasparente
NC1B			viola	19	19	viola	viola
NC2A			grigio	20	20	grigio	grigio
NC2B			grigio/nero	21	21	grigio/nero	grigio/nero

### 3.1.2 Soli terminali

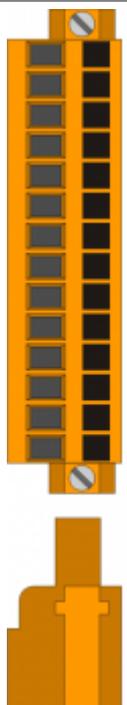
<b>Encoder</b>			
<b>PIN</b>		<b>Colore</b>	<b>Funzione</b>
1	rosso		+5V
2	nero		0V
3	giallo		A
4	bianco		B
<b>Assi</b>			
5	marrone		X
6	arancione		Y
7	azzurro		Z
8	blu		4
9	rosa/nero		5
10	arancione/nero		6
<b>Moltiplicatore</b>			
11	verde/nero		x1
12	azzurro/nero		x10
13	trasparente/nero		x100
<b>Pulsanti ausiliari</b>			
14	verde		-
15	rosso/nero		~
16	rosa		+
<b>Comune</b>			
17	prugna		COM1
<b>Emergenza</b>			
18	trasparente		NC1A
19	viola		NC1B
20	grigio		NC2A
21	grigio/nero		NC2B

### 3.2 Collegamento a RosettaCNC Board A



Questo modello di volantino è compatibile solo con RosettaCNC Board A dalla versione hardware 1.2 in poi.

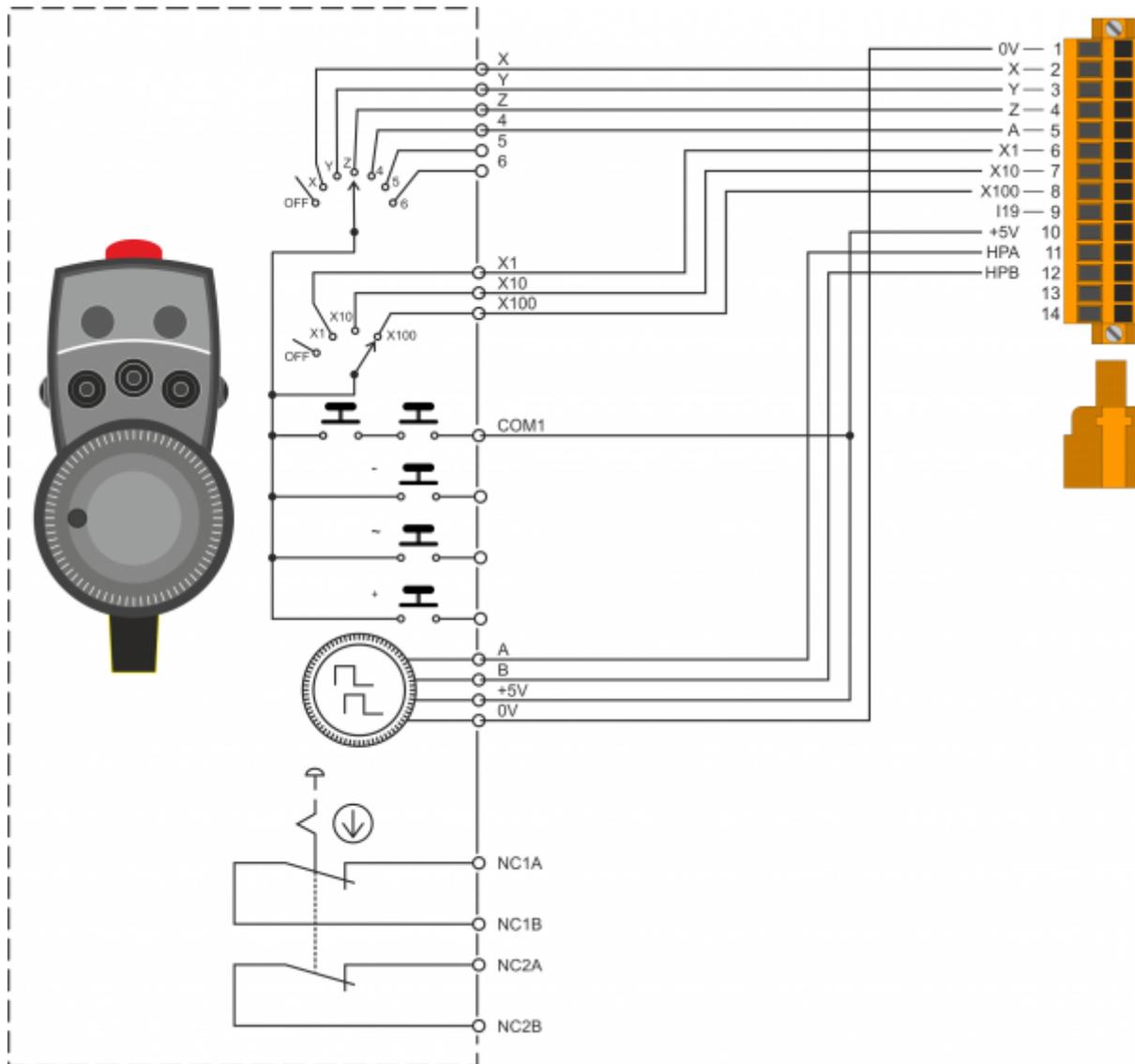


Volantino	Connettore CN11 su RosettaCNC Board A		
	nero 	1	
	marrone 	2	
	arancione 	3	
	azzurro 	4	
	blu 	5	
	verde/nero 	6	
	azzurro/nero 	7	
	trasparente/nero 	8	
		9	
	rosso 	10	
	prugna 	11	
	giallo 	12	
	bianco 	13	
		14	
			 <p>Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza</p>
trasparente 			
		 <p>Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza</p>	
viola 			
		 <p>Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza</p>	
grigio 			
		 <p>Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza</p>	
grigio/nero 			

I seguenti fili rimangono scollegati:

- rosa/nero 
- arancione/nero 

I fili verde , rosso/nero  e rosa  possono essere connessi ad un qualsiasi Ingresso utente e assegnata una funzione nel software di controllo RosettaCNC.



### 3.2.1 Installazione

Per collegare il volantino a RosettaCNC Board A semplicemente inserire il connettore in CN11 come in figura:

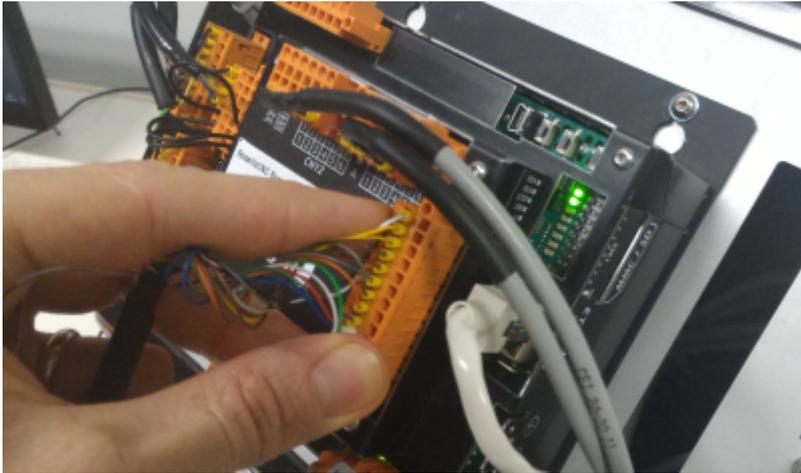


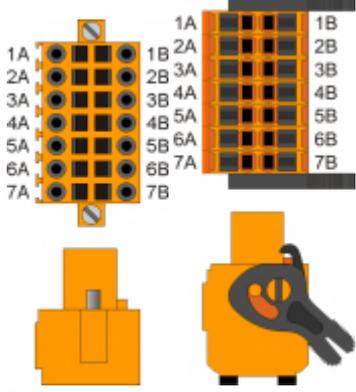
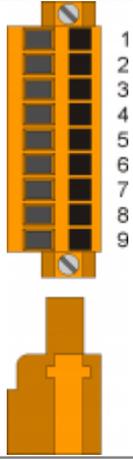
Figura 1. Installazione volantino



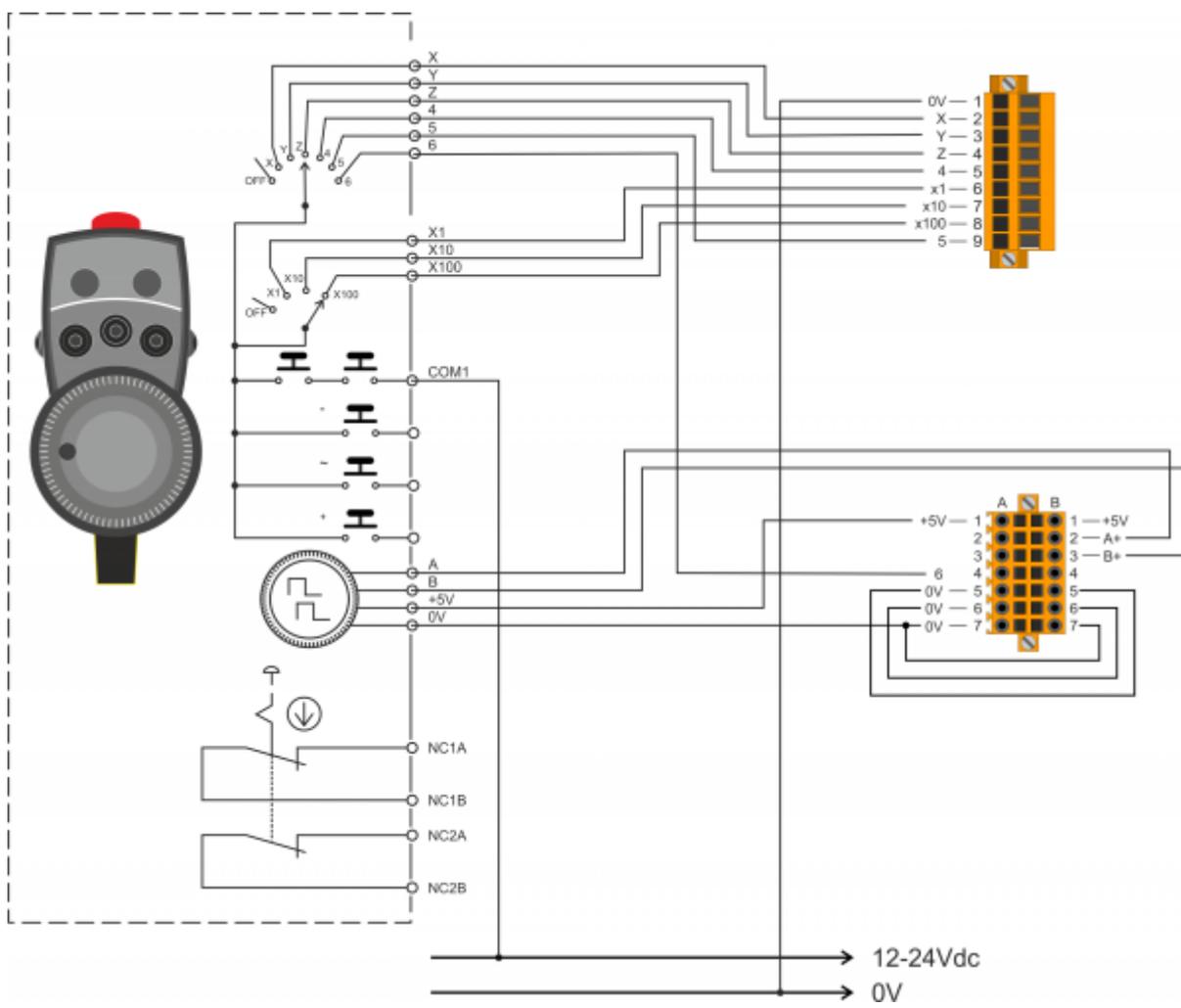
Verificare la connessione del pulsante di emergenza in accordo con il circuito di sicurezza della macchina

Per gli esempi di collegamento dei circuiti di emergenza fare riferimento al manuale del prodotto [RosettaCNC Board A](#).

### 3.3 Collegamento a RosettaCNC Board B

Volantino		Connettore CN17 su RosettaCNC Board B		
	rosso 	1A	 <p>Collegare: 5A⇌5B 6A⇌6B 7A⇌7B</p>	
	giallo 	2B		
	bianco 	3B		
	arancione/nero 	4A		
	nero 	7A		
	Connettore CN19 su RosettaCNC Board B			
	marrone 	2		
	arancione 	3		
	azzurro 	4		
	blu 	5		
verde/nero 	6			
azzurro/nero 	7			
trasparente/nero 	8			
rosa/nero 	9			
prugna 		Da collegare a +24Vdc		
trasparente 		Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza		
viola 				
grigio 		Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza		
grigio/nero 				

I fili verde , rosso/nero  e rosa  possono essere connessi ad un qualsiasi Ingresso utente e assegnata una funzione nel software di controllo RosettaCNC.



### 3.3.1 Installazione

Per collegare il volantino a RosettaCNC Board B inserire i connettori in CN17 e CN19 come in figura:

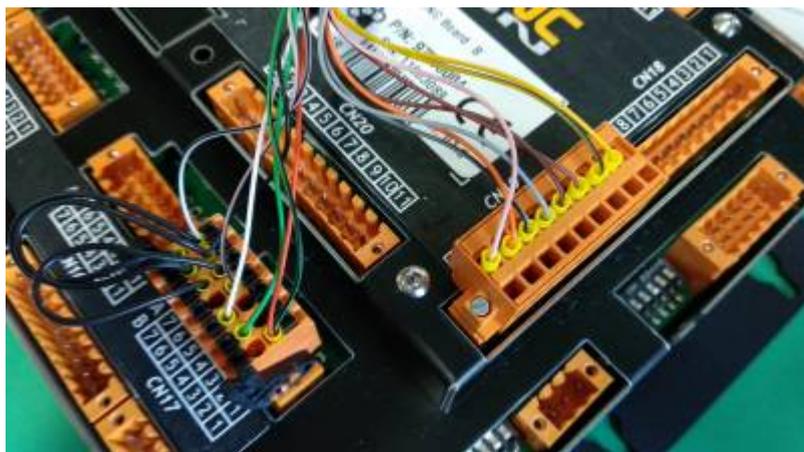


Figura 1. Installazione volantino



Verificare la connessione del pulsante di emergenza in accordo con il circuito di sicurezza della macchina

Per gli esempi di collegamento dei circuiti di emergenza fare riferimento al manuale del prodotto [RosettaCNC Board B](#).

## 4. Impostazioni

Per utilizzare il volante è necessario impostare correttamente i valori evidenziati nella seguente figura (nel pannello "Impostazione scheda RosettaCNC"):

**Board Settings**

**Jog Controller**

General | Joystick - Backward | Joystick - Forward

Jog Controller Type: **Handwheel A**

Enable Jog Controller Zero

Jog Controller Zero Time: 3.0 s

Handwheel Pulses per Revolution: 400

Handwheel Velocity: 100 %

Jog Default Mode: Normal

Maximum Interpolated Jog Velocity: 5000 mm/min

**Feature**

Jog Mode Selector: None

Type: N/O  N/C

When Input is INACTIVE = Jog movements will use what is defined in the Jog Default Mode  
When Input is ACTIVE = The Jog movements will be along the tool

Import Export Save Cancel

Configurazione volante

## 5. Contributi

Si ringraziano anticipatamente tutti coloro che vorranno contribuire al miglioramento di questa documentazione segnalando imprecisioni o contenuti. Scrivete all'indirizzo: [support@rosettacnc.com](mailto:support@rosettacnc.com)

Documento generato automaticamente da **RosettaCNC Wiki** - <https://wiki.rosettacnc.com/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo di RosettaCNC, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.