

RosettaCNC Handwheel B - Manuale di installazione e manutenzione



Gentile Cliente,
Grazie per aver acquistato questo prodotto. Questo documento vuole raccogliere tutte le informazioni necessarie per l'installazione e l'utilizzo di questo accessorio.

Serve assistenza ?

Scrivete nel forum presente nel sito [RosettaCNC.com](https://www.rosettacnc.com) oppure inviate una email all' indirizzo: support@rosettacnc.com, il team di sviluppo di RosettaCNC sarà lieto di rispondervi in tempi brevi.

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta. RosettaCNC Motion® non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. RosettaCNC Motion® non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. RosettaCNC Motion® è un marchio registrato.

Informazioni

				
Documento:	MIMROSETTACNCHANDWHEELB			
Descrizione:	Manuale di installazione e manutenzione			
Link:	http://wiki.rosettacnc.com/hardware/accessori/mimrosettacnchandwheelb			
Release documento	Versione Hardware	Descrizione	Note	Data
01	01	Nuovo manuale	/	25/10/2021
01	02	Nuovo manuale	Valido dalla rel.h 02.0	12/03/2024
02	02	Corretti errori di collegamento COM1		04/09/2024

Sommario

RosettaCNC Handwheel B - Manuale di installazione e manutenzione	1
Informazioni	2
1. Introduzione	5
1.1 Descrizione generale	5
1.2 Simboli utilizzati nel manuale	5
1.3 Contenuto della confezione	6
1.4 Identificazione del prodotto	7
1.4.1 Etichetta prodotto	7
1.4.2 Codice di ordinazione	7
1.4.3 Caratteristiche	7
2. Collegamenti	8
2.1 Descrizione dei cavi	8
2.1.1 Soli terminali	8
2.2 Collegamento a RosettaCNC Board A	9
2.2.1 Installazione	12
2.3 Collegamento a RosettaCNC Board B	13
2.3.1 Installazione	16
3. Impostazioni	17
4. Documentazione delle release hardware precedenti	18
5. Contributi	18

1. Introduzione

1.1 Descrizione generale

Per i movimenti manuali (jog) è disponibile l'accessorio RosettaCNC Handwell B. Esso ha una forma ergonomica che ne rende facile l'uso ed è contenuto in un robusto contenitore anti urto. E' equipaggiato di magneti che ne garantiscono un fissaggio affidabile, il cavo elettrico di collegamento con il controllore RosettaCNC è dotato di un filo in acciaio che ne aumenta l'affidabilità e di un connettore estraibile con contatti a molla antivibrazione.

Handwell B mette a disposizione :

- un doppio pulsante di abilitazione dei comandi
- il pulsante di emergenza con doppio contatto
- un selettore per la scelta dell'asse sul quale agire
- un commutatore a tre posizioni 1 - 1/10 - 1 /100 che definisce l'unità di misura dell'encoder.
- un encoder per eseguire la movimentazione dell'asse selezionato
- tre pulsanti ausiliari con funzione programmabile

Note:

- in ciclo automatico, l'encoder può modificare il valore di feed override.
- in manuale, il pulsante di abilitazione dei comandi può eseguire l'azzeramento dell'asse selezionato.

1.2 Simboli utilizzati nel manuale



Informazioni utili e suggerimenti



Avvertimenti, il mancato rispetto di questi avvertimenti può portare ad un funzionamento inadeguato o danni al dispositivo



Potenziale pericolo e possibile rischio di infortunio

1.3 Contenuto della confezione

- n.1 Volantino
- n.1 cavo
- n.1 Staffa di fissaggio
- viti di fissaggio
- passacavo



1.4 Identificazione del prodotto

In base al Codice d'ordinazione del prodotto è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le caratteristiche del prodotto corrispondano alle Vostre esigenze.

1.4.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Data di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Versione hardware:** versione e release dell'hardware

1.4.2 Codice di ordinazione

Il prodotto RosettaCNC Handwheel B è disponibile nella seguenti versioni:

Part number	Modello	Descrizione
94030031	RosettaCNC Handwheel B	Senza connettori
94030037	RosettaCNC Handwheel B/WPA	Volantino con passacavo sezionabile e con connettore arancione cablato idoneo per Rosettacnc A
94030038	RosettaCNC Handwheel B/WPB	Volantino con passacavo sezionabile e con connettori arancioni cablati idonei per Rosettacnc B
94030043	RosettaCNC Handwheel B/WPA/12	Volantino con passacavo sezionabile, prolunga di 6m e con connettori arancioni cablati idonei per Rosettacnc A
94030042	RosettaCNC Handwheel B/WPB/12	Volantino con passacavo sezionabile, prolunga di 6m e con connettori arancioni cablati idonei per Rosettacnc B

1.4.3 Caratteristiche

Nome	Descrizione
Pulsante di emergenza	doppio contatto normalmente chiuso
Pulsanti di abilitazione	abilita i comandi del volante
Pulsanti ausiliari	tre pulsanti programmabili
Commutatore	tre posizioni, 1 - 1/10 - 1/100
Selettore	7 posizioni, OFF - X - Y - Z - 4 - 5 - 6
Encoder	400 divisioni per giro
Cavo	con filo d'acciaio, lunghezza 1,7m (6m stirato)
Supporto	con magneti

2. Collegamenti

2.1 Descrizione dei cavi

2.1.1 Soli terminali

Encoder		Funzione
rosso		+5V
nero		0V
giallo		A
rosa		A/
bianco		B
verde		B/
Assi		
marrone		X
arancione		Y
azzurro		Z
blu		4
rosso/nero		5
grigio		6
Moltiplicatore		
verde/nero		x1
blu/nero		x10
trasparente/nero		x100
Pulsanti ausiliari		
marrone/nero		-
giallo/nero		~
viola/nero		+
Comune		
viola		COM1
Emergenza		
rosa/nero		NC1A
bianc/nero		NC1B
anancione/nero		NC2A
grigio/nero		NC2B

2.2 Collegamento a RosettaCNC Board A



Questo modello di volantino è compatibile solo con RosettaCNC Board A dalla versione hardware 1.2 in poi.

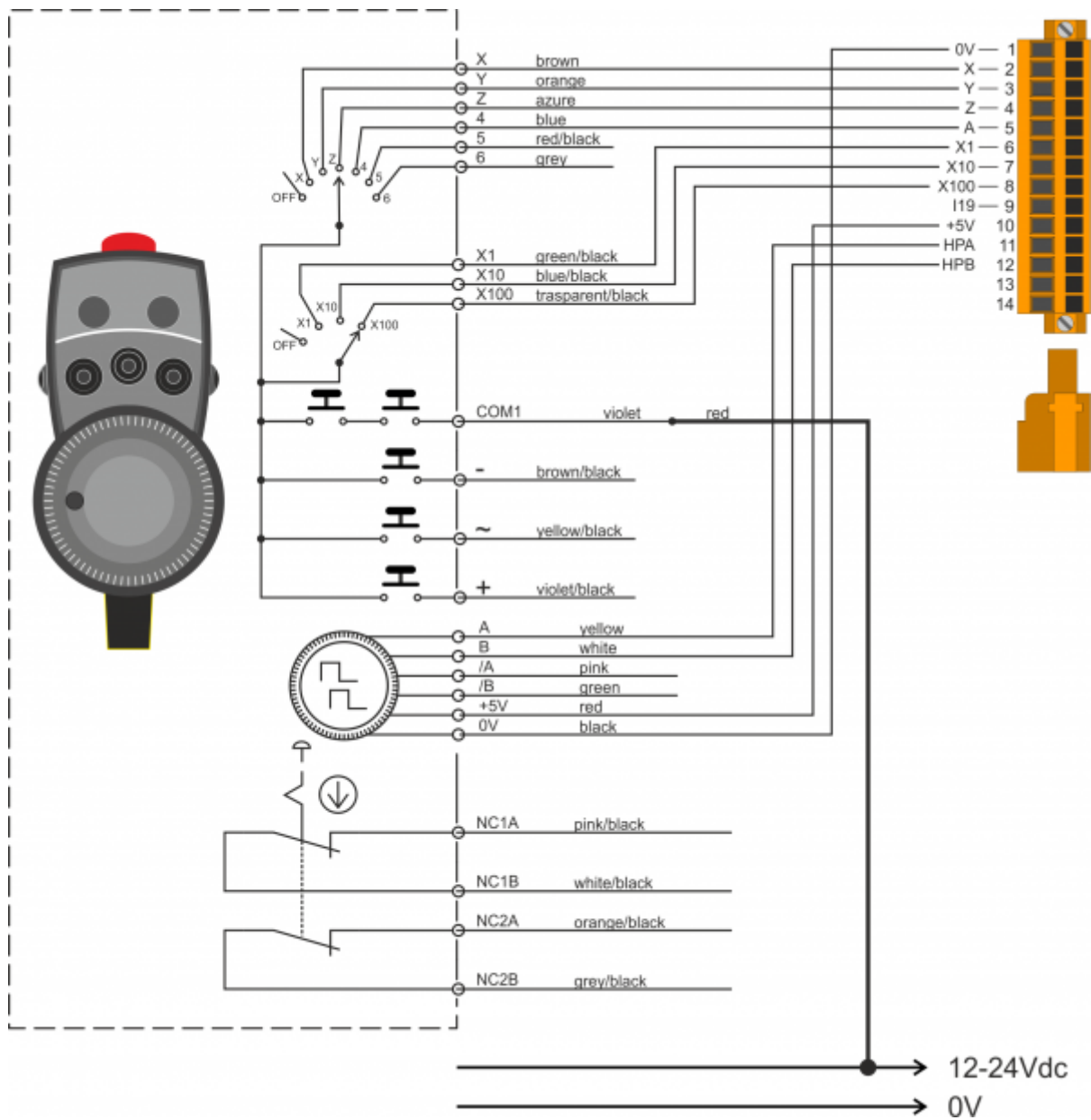


Volantino	Connettore CN11 su RosettaCNC Board A
-----------	---------------------------------------



nero		1	
marrone		2	
arancione		3	
azzurro		4	
blu		5	
verde/nero		6	
blu/nero		7	
trasparente/nero		8	
		9	
rosso		10	
giallo		11	
bianco		12	
		13	
		14	
.			Connettore CN5 su RosettaCNC Board A
		1	
marrone/nero		2	
giallo/nero		3	
viola/nero		4	
		5	
		6	
		7	
		8	
		9	
.			
viola		→ rosso più lungo	Da collegare a +24Vdc
			
.			
rosa/nero			Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza
bianco/nero			
arancione/nero			Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza
grigio/nero			
Fili che rimangono scollegati			
rosso/nero			
grigio			
10/18 rosa			
verde			

I fili marrone/nero, giallo/nero e viola/nero possono essere connessi ad un qualsiasi Ingresso utente e assegnata una funzione nel software di controllo RosettaCNC.



2.2.1 Installazione

Per collegare il volantino a RosettaCNC Board A semplicemente inserire il connettore in CN11 come in figura:



Figura 1. Installazione volantino

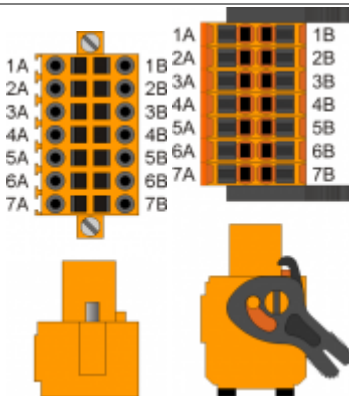
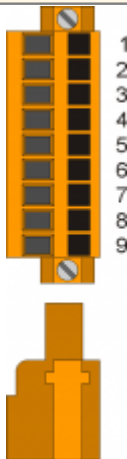
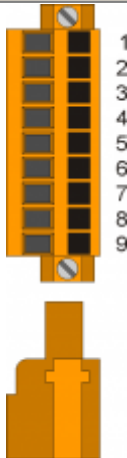


Verificare la connessione del pulsante di emergenza in accordo con il circuito di sicurezza della macchina

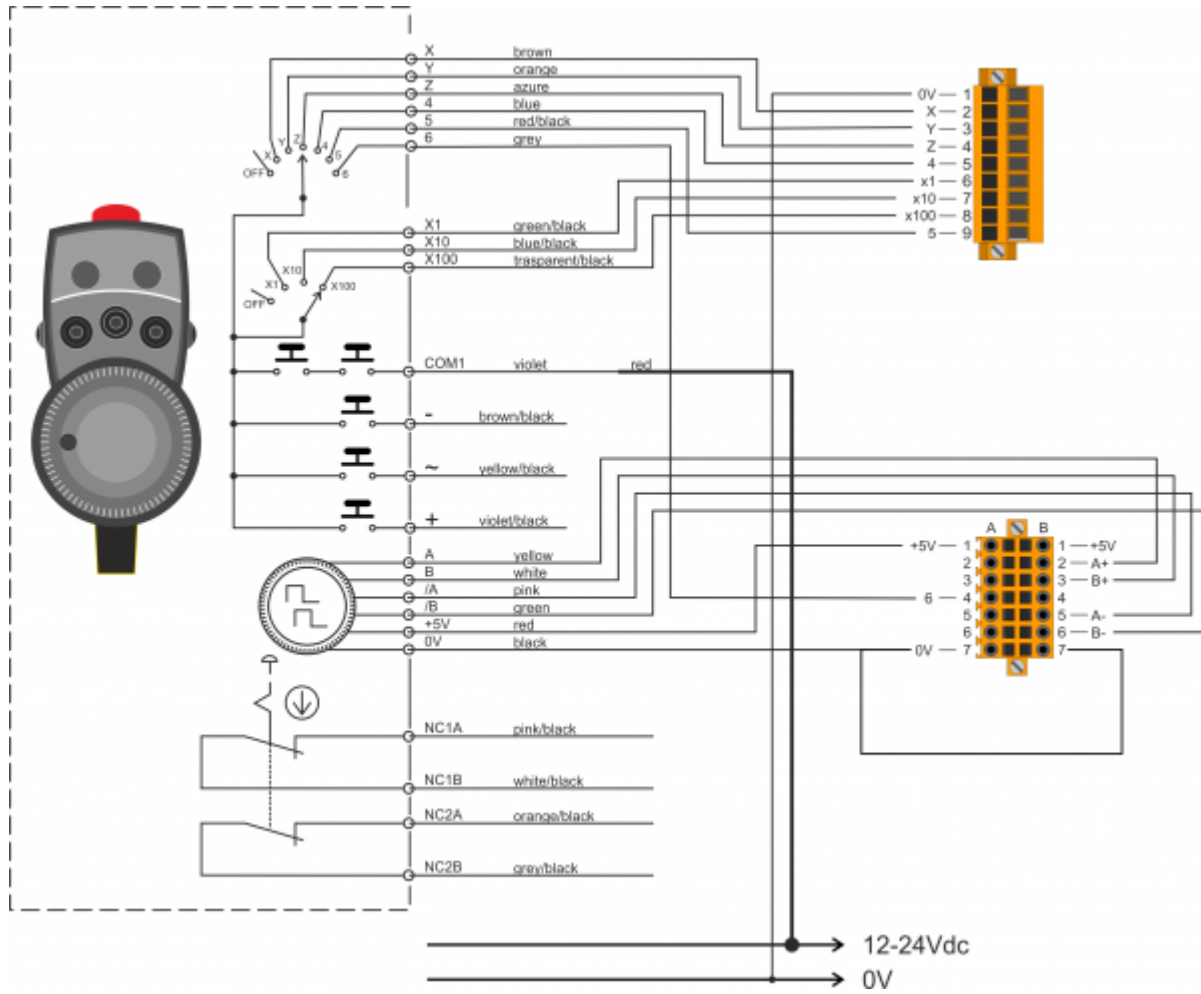
Per gli esempi di collegamento dei circuiti di emergenza fare riferimento al manuale del prodotto [RosettaCNC Board A](#).

2.3 Collegamento a RosettaCNC Board B

Volantino	Connettore CN17 su RosettaCNC Board B
-----------	---------------------------------------

	rosso		1B	
	giallo		2B	
	bianco		3B	
	rosa		5B	
	verde		6B	
	grigio		4A	
	nero		7A	
	Collegare: 7A↔7B			
	Connettore CN19 su RosettaCNC Board B			
	marrone		2	
arancione		3		
azzurro		4		
blu		5		
verde/nero		6		
blu/nero		7		
trasparente/nero		8		
rosso/nero		9		
Connettore CN18 su RosettaCNC Board B				
marrone/nero		7		
giallo/nero		8		
viola/nero		9		
viola  → rosso più lungo 		Da collegare a +24Vdc		
rosa/nero			Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza	
bianco/nero				
arancione/nero			Da collegare in serie al circuito di arresto per emergenza	
grigio/nero				

I fili verde , rosso/nero  e rosa  possono essere connessi ad un qualsiasi Ingresso utente e assegnata una funzione nel software di controllo RosettaCNC.



2.3.1 Installazione

Per collegare il volantino a RosettaCNC Board B inserire i connettori in CN17 e CN19 come in figura:

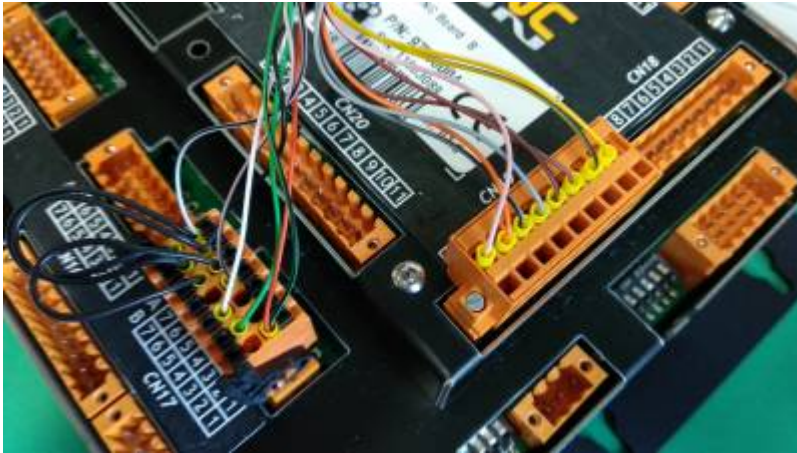


Figura 1. Installazione volantino



Verificare la connessione del pulsante di emergenza in accordo con il circuito di sicurezza della macchina

Per gli esempi di collegamento dei circuiti di emergenza fare riferimento al manuale del prodotto [RosettaCNC Board B](#).

3. Impostazioni

Per utilizzare il volante è necessario impostare correttamente i valori evidenziati nella seguente figura (nel pannello "Impostazione scheda RosettaCNC"):

Board Settings

- General
- Axes
- Gantries
- Spindle
- Overrides
- Jog Controller**
- Inputs
- Outputs
- Coolant
- Tool Change
- Digitalizer
- Plasma Torch
- Custom Alarms
- Modbus TCP Slave
- PLC
- Advanced

Jog Controller

General | Joystick - Backward | Joystick - Forward

Jog Controller Type: **Handwheel A**

☐ Enable Jog Controller Zero

Jog Controller Zero Time: 3.0 s

Handwheel Pulses per Revolution: 400

Handwheel Velocity: 100 %

Jog Default Mode: Normal

Maximum Interpolated Jog Velocity: 5000 mm/min

Feature

Jog Mode Selector: None

Input Number

Type

N/O ☒ N/C

When Input is INACTIVE = Jog movements will use what is defined in the Jog Default Mode

When Input is ACTIVE = The Jog movements will be along the tool

Import Export Save Cancel

Configurazione volante

4. Documentazione delle release hardware precedenti

- [mimrosettacnchandwheelb_it01.pdf](#) Manuale di Installazione e Manutenzione rel.h.01

5. Contributi

Si ringraziano anticipatamente tutti coloro che vorranno contribuire al miglioramento di questa documentazione segnalando imprecisioni o contenuti. Scrivete all'indirizzo: support@rosettacnc.com

Documento generato automaticamente da **RosettaCNC Wiki** - <https://wiki.rosettacnc.com/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo di RosettaCNC, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.