

IQ023 - Manuale di installazione e manutenzione



Gentile Cliente,

Grazie per aver acquistato questo prodotto. Questo documento vuole raccogliere tutte le informazioni necessarie per l'installazione e l'utilizzo di questo accessorio.

Serve assistenza ?

Scrivete nel forum presente nel sito www.RosettaCNC.com oppure inviate una email al seguente indirizzo: support@rosettacnc.com, il team di sviluppo di RosettaCNC sarà lieto di rispondervi in tempi brevi.

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta. RosettaCNC Motion® non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. RosettaCNC Motion® non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. RosettaCNC Motion® è un marchio registrato.

Informazioni

				
Documento:	MIMIQ023			
Descrizione:	Manuale di installazione e manutenzione			
Link:	https://wiki.rosettacnc.com/hardware/accessori/rosettacnciq023/mimiq023			
Release documento	Release Hardware	Descrizione	Note	Data
01	01	Nuovo manuale	/	14/10/2021

Sommario

IQ023 - Manuale di installazione e manutenzione	1
Informazioni	2
1. Introduzione	5
1.1 Descrizione generale	5
1.2 Simboli utilizzati nel manuale	5
1.3 Contenuto della confezione	6
1.4 Identificazione del prodotto	7
1.4.1 Etichetta prodotto	7
1.4.2 Versioni hardware	7
1.5 Caratteristiche	7
1.6 Dimensioni meccaniche	7
1.7 Installazione meccanica	8
2. Collegamenti	9
2.1 Power supply	9
2.2 Connettori	9
2.2.1 Descrizione dei connettori	10
2.2.1.1 Ingressi digitali	10
2.2.1.2 Ingressi encoder	10
2.2.1.3 Ingressi analogici	10
2.2.2 Esempi di collegamento	10
2.3 Note di utilizzo	11
2.4 Impostazioni software	11

1. Introduzione

1.1 Descrizione generale

L'IQ023 rende disponibili sul PC 24 ingressi digitali, 8 ingressi analogici e 4 ingressi MPG. E' una interfaccia connessa attraverso cavo USB collegato nel PC dove è installato il software di controllo. Per questo l'accessorio è indicato per fornire una base per la connessione dei dispositivi di comando e controllo localizzati nel pulpito.

1.2 Simboli utilizzati nel manuale



Informazioni utili e suggerimenti.



Avvertimenti, il mancato rispetto di questi avvertimenti può portare ad un funzionamento inadeguato o danni al dispositivo.



Potenziale pericolo e possibile rischio di infortunio.

1.3 Contenuto della confezione

- n.1 IQ023 completo di cavo
- n.1 cavo USB micro-B

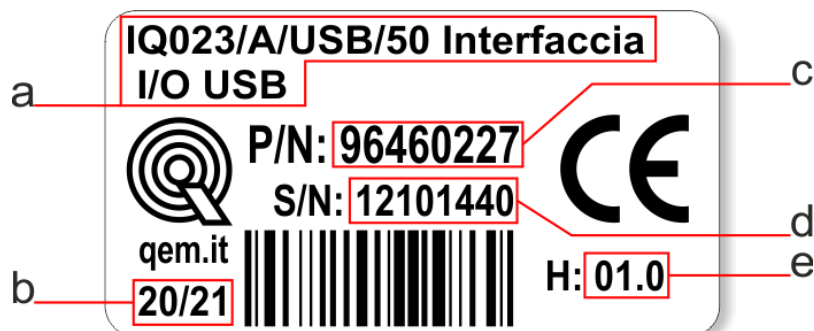


1.4 Identificazione del prodotto



In base al Codice d'ordinazione dello strumento è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le Caratteristiche dello strumento corrispondano alle Vostre esigenze.

1.4.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Data di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Versione hardware:** versione e release dell'hardware

1.4.2 Versioni hardware

Part number	Modello	Caratteristiche
94460227	IQ023/A/USB/50	Interfaccia I/O USB con 24 ingressi digitali, 4 ingressi encoder e 8 ingressi analogici

1.5 Caratteristiche

Peso (massima configurazione hardware)	130g
Materiale contenitore	PVC
Temperatura di esercizio	0 ÷ 50°C
Temperatura di trasporto e stoccaggio	-25 ÷ +70°C
Umidità relativa	90% senza condensa
Altitudine	0 - 2000m s.l.m.

1.6 Dimensioni meccaniche

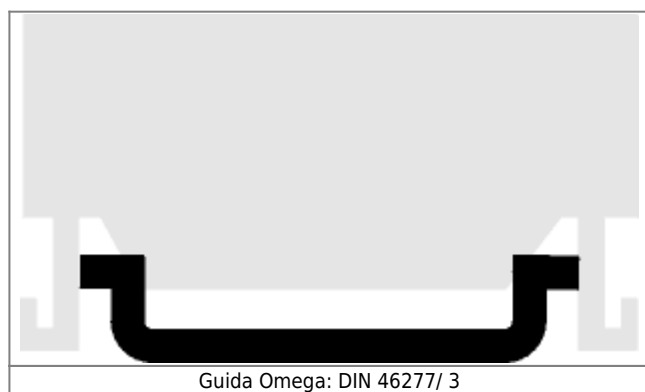


Quote in mm



1.7 Installazione meccanica

Il fissaggio su quadro viene effettuato tramite l'aggancio dello strumento ad una guida omega.



2. Collegamenti



Per informazioni riguardanti le sezioni dei cavi utilizzabili ed i connettori usati, consultare l'application note [AN021](#)



Le caratteristiche elettriche sono riportate nel paragrafo [Caratteristiche elettriche](#).
Gli esempi di collegamento sono riportati nel paragrafo [Esempi di collegamento](#)

2.1 Power supply



Il cablaggio deve essere eseguito da personale specializzato e dotato degli opportuni provvedimenti antistatici.
Prima di maneggiare lo strumento, togliere tensione e tutte le parti ad esso collegate.

L'IQ023 viene alimentato dai 5V della porta USB.

2.2 Connettori

A+	A0	A1	A2	A3	GND	+5	E1A	E1B	E2A	E2B	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	GND
A+	A4	A5	A6	A7	GND	+5	E3A	E3B	E4A	E4B	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19	D20	D21	D22	D23	D24	GND

2.2.1 Descrizione dei connettori

Simbolo	Descrizione
D1-D24	Ingressi digitali NPN
E1A	Fase A del MPG 1
E1B	Fase B del MPG 1
E2A	Fase A del MPG 2
E2B	Fase B del MPG 2
E3A	Fase A del MPG 3
E3B	Fase B del MPG 3
E4A	Fase A del MPG 4
E4B	Fase B del MPG 4
A0-A7	Ingressi analogici 0-3.3V, 16bit
GND	0V ingressi analogici e digitali
A+	3.3Vdc out per ingressi analogici
+5	5Vdc out

2.2.1.1 Ingressi digitali

Gli ingressi digitali sono di tipo NPN bisogna collegarli a 0V per attivarli

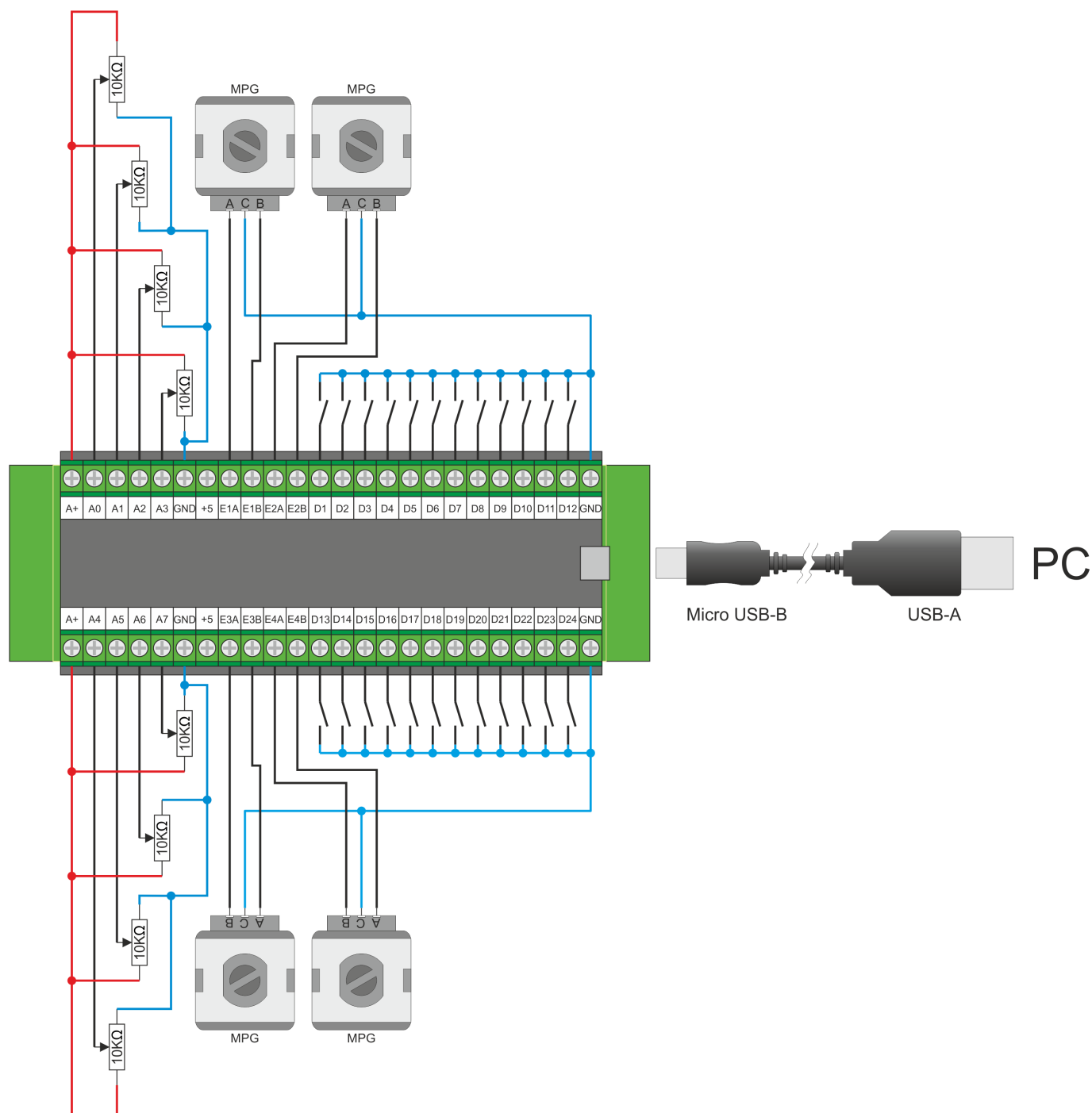
2.2.1.2 Ingressi encoder

Gli ingressi delle fasi encoder, sono di tipo NPN bisogna collegarli a 0V per attivarli

2.2.1.3 Ingressi analogici

Ingressi analogici accettano in ingresso un range di tensione da 0 a 3.3Vdc.

2.2.2 Esempi di collegamento



2.3 Note di utilizzo

- Per la mappatura delle risorse (ingressi digitali, ingressi analogici e MPG) fare riferimento alla documentazione della board utilizzata.
- Se non vengono utilizzati gli MPG, i segnali Fase A e B possono essere utilizzati come ingressi digitali.
- Negli ingressi digitali **NON** collegare dispositivi che necessitano di logica NC ma solo NO.

2.4 Impostazioni software

L'accessorio può essere utilizzato con la versione 1.9.4 o successiva del software di controllo.
Per abilitare l'utilizzo nelle impostazioni scheda impostare il parametro segnato in rosso come da figura:

Impostazioni scheda

Generale

Condizione che abilita l'aggiornamento impostazioni: Solo quando gli assi sono fermi

Azione per disconnessione PC in stato RUN: Va in stato PAUSE

— Impostazioni generali per Homing —

Divisore velocità: 10

Comandi consentiti senza aver eseguito Homing: Tutti

Velocità Jog quando almeno un asse dello stesso tipo non ha eseguito l'Homing:

Asse lineare: 100 mm/min

Asse rotante: 100 °/min

— Impostazioni Withdraw/Retract a Stop —

Modalità: Disabilitata

Distanza: 0.0 mm

Velocità: 10 %

— Impostazioni accessorio IQ023 —

Modalità: Accessorio abilitato

Importa Esporta OK Annulla

Per la mappatura delle risorse (ingressi digitali, ingressi analogici e MPG) fare riferimento alla documentazione della board utilizzata.

Documento generato automaticamente da **RosettaCNC Wiki** - <https://wiki.rosetta-cnc.com/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo di RosettaCNC, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.