

RosettaCNC MPG A - Manuale di installazione e manutenzione



Gentile Cliente,
Grazie per aver acquistato questo prodotto. Questo documento vuole raccogliere tutte le informazioni necessarie per l'installazione e l'utilizzo di questo accessorio.

Serve assistenza ?

Scrivete nel forum presente nel sito www.RosettaCNC.com oppure inviate una email al seguente indirizzo: support@rosettacnc.com, il team di sviluppo di RosettaCNC sarà lieto di rispondervi in tempi brevi.

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta. RosettaCNC Motion® non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. RosettaCNC Motion® non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. RosettaCNC Motion® è un marchio registrato.

Informazioni

				
Documento:	MIMROSETTACNCMPGA			
Descrizione:	Manuale di installazione e manutenzione			
Link:	http://wiki.rosettacnc.com/doku.php/hardware:rosettacncboard:mimrosettacncmpga			
Release documento	Release Hardware	Descrizione	Note	Data
01	01		/	08/06/2017
02	01	Alcune migliorie grafiche	/	11/02/2020

Sommario

RosettaCNC MPG A - Manuale di installazione e manutenzione	1
Informazioni	2
1. Introduzione	5
1.1 Descrizione generale	5
1.2 Simboli utilizzati nel manuale	5
1.3 Contenuto della confezione	6
1.4 Identificazione del prodotto	7
1.4.1 Etichetta prodotto	7
1.4.2 Codice di ordinazione	7
1.4.3 Caratteristiche	7
2. Collegamenti	8
3. Impostazioni	9
4. Contributi	9

1. Introduzione

1.1 Descrizione generale

Per variare il valore di feed override è disponibile l'accessorio RosettaCNC MPG A. Esso è un encoder incrementale dotato di cavo per il collegamento con il controllore RosettaCNC.

1.2 Simboli utilizzati nel manuale



Informazioni utili e suggerimenti.



Avvertimenti, il mancato rispetto di questi avvertimenti può portare ad un funzionamento inadeguato o danni al dispositivo.



Potenziale pericolo e possibile rischio di infortunio.

1.3 Contenuto della confezione

- n.1 Encoder MPG A completo di cavo



1.4 Identificazione del prodotto

In base al Codice d'ordinazione del prodotto è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le caratteristiche del prodotto corrispondano alle Vostre esigenze.

1.4.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Data di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Versione hardware:** versione e release dell'hardware

1.4.2 Codice di ordinazione

L'accessorio RosettaCNC MPG A è disponibile nella seguente versione:

Modello	Caratteristiche
RosettaCNC MPG A	Encoder con cavo

1.4.3 Caratteristiche

Nome	Descrizione
Encoder	24 divisioni per giro
Cavo	lunghezza 1,5m

2. Collegamenti

Per collegare l'accessorio a RosettaCNC Board semplicemente seguire le indicazioni della seguente figura:

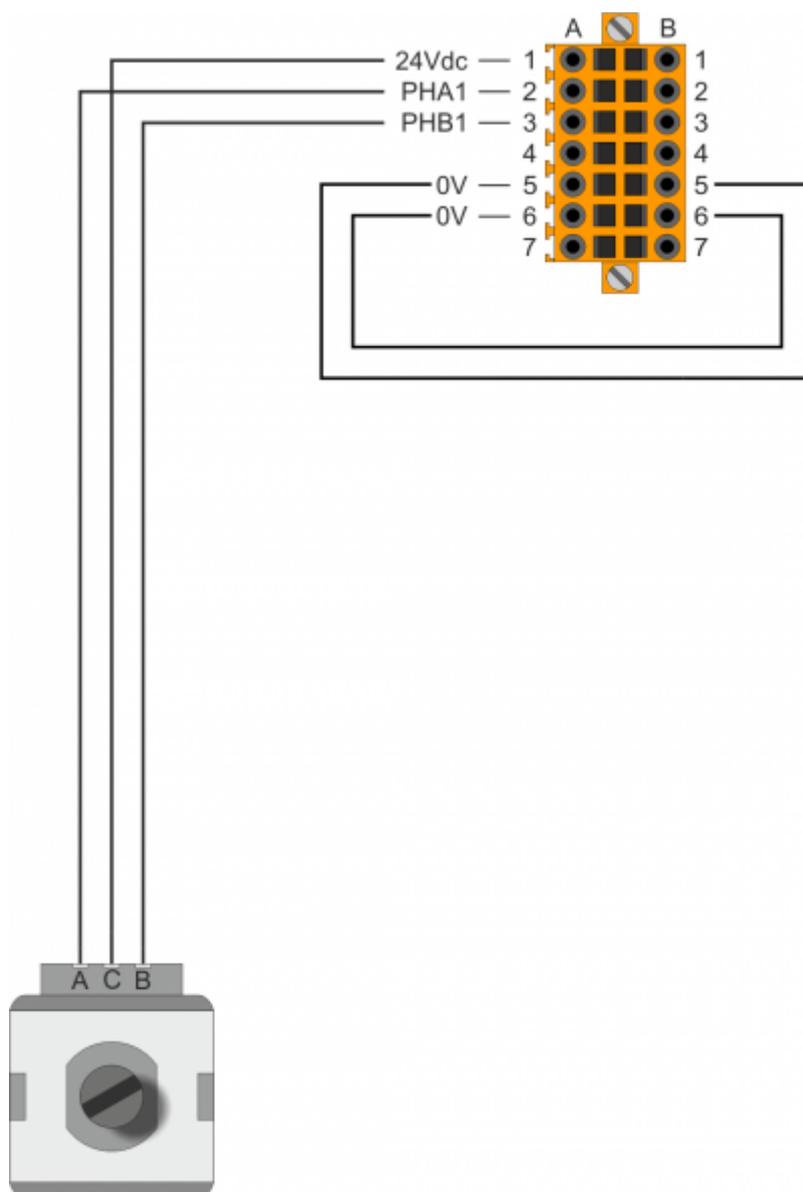


Figura 1: Collegamento dell'accessorio RosettaCNC MPG A

3. Impostazioni

Nessuna impostazione necessaria.

4. Contributi

Si ringraziano anticipatamente tutti coloro che vorranno contribuire al miglioramento di questa documentazione segnalando imprecisioni o contenuti. Scrivete all'indirizzo: support@rosettacnc.com

Documento generato automaticamente da **RosettaCNC Wiki** - <https://wiki.rosettacnc.com/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo di RosettaCNC, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.