

## RosettaCNC Probe A - Manuale di installazione e manutenzione



Gentile Cliente,

Grazie per aver acquistato questo prodotto. Questo documento vuole raccogliere tutte le informazioni necessarie per l'installazione e l'utilizzo di questo accessorio.

Serve assistenza ?

Scrivete nel forum presente nel sito [RosettaCNC.com](http://RosettaCNC.com) oppure inviate una email all' indirizzo: [support@rosettacnc.com](mailto:support@rosettacnc.com), il team di sviluppo di RosettaCNC sarà lieto di rispondervi in tempi brevi.

---

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta. RosettaCNC Motion® non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. RosettaCNC Motion® non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. RosettaCNC Motion® è un marchio registrato.

## Informazioni

				
<b>Documento:</b>	<b>MIMROSETTACNCProbeA</b>			
<b>Descrizione:</b>	Manuale di installazione e manutenzione			
<b>Link:</b>	<a href="http://wiki.rosettacnc.com/doku.php/hardware:rosettacncboard:mimrosettacncprobea">http://wiki.rosettacnc.com/doku.php/hardware:rosettacncboard:mimrosettacncprobea</a>			
<b>Release documento</b>	<b>Versione Hardware</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Note</b>	<b>Data</b>
01	01	Nuovo manuale	/	13/12/2021

---

**Sommario**

<b>RosettaCNC Probe A - Manuale di installazione e manutenzione</b> .....	1
<b>Informazioni</b> .....	2
<b>1. Introduzione</b> .....	5
<b>1.1 Descrizione generale</b> .....	5
<b>1.2 Simboli utilizzati nel manuale</b> .....	5
<b>1.3 Contenuto della confezione</b> .....	6
<b>1.4 Identificazione del prodotto</b> .....	7
1.4.1 Etichetta prodotto .....	7
1.4.2 Codice di ordinazione .....	7
<b>2. Installazione meccanica</b> .....	8
<b>2.1 Dimensioni</b> .....	8
<b>3. Collegamenti</b> .....	9
<b>3.1 Descrizione dei cavi</b> .....	9
<b>3.2 Collegamento a RosettaCNC Board A</b> .....	9
<b>3.3 Collegamento a RosettaCNC Board B</b> .....	11
<b>4. Impostazioni</b> .....	12
<b>4.1 Digitalizzazione di superfici</b> .....	12
<b>4.2 Funzioni G di probing</b> .....	12
<b>5. Contributi</b> .....	13



# 1. Introduzione

## 1.1 Descrizione generale

Sonda touch-trigger a 5 assi da montare sul mandrino, robusta e compatta.

- Corpo in alluminio 6061-T6 anodizzato nero e albero in acciaio inossidabile
- Impianto elettrico antiossidante coperto di fluido dielettrico
- Costruzione modulare
- Ingresso protetto da polvere e spruzzi d'acqua da tutte le direzioni
- Contatti di commutazione interni normalmente chiusi
- Cavo flessibile schermato con connettore rapido
- Ogni sonda viene testata prima di essere spedita
- Calibrazione della concentricità con 3 o 4 viti, con chiave a brugola inclusa. Calibrato otticamente prima della spedizione.
- Punta della sonda con filetto standard M3x0,5
- Gambo in acciaio inossidabile: D = 7,0 mm, H = 20 mm
- Dimensioni dell'unità senza stilo:  $\varnothing = 40\text{mm}$ , H = 38.5mm
- Massimo movimento di sicurezza: 8mm radiale (con punta da 31 mm), 5mm assiale
- Regolabile: viti di fermo da 4 lati con chiave a brugola inclusa
- Principio di funzionamento: interrompe il contatto in caso di evento touch
- Lunghezza cavo inclusa: 3 m (con connettore collegato)
- Classe di protezione: IP64 (sigillato con guarnizioni in silicone da polvere e spruzzi di liquidi)
- Materiale base alluminio anodizzato nero 6061-T6 e acciaio inossidabile
- Peso: 160 g
- Forza di azionamento: assiale ~ 5 N, radiale 1 N
- Contatti elettrici in carburo di tungsteno con fluido dielettrico antiossidazione
- Ripetibilità: 2 $\mu\text{m}$

## 1.2 Simboli utilizzati nel manuale



Informazioni utili e suggerimenti



Avvertimenti, il mancato rispetto di questi avvertimenti può portare ad un funzionamento inadeguato o danni al dispositivo



Potenziale pericolo e possibile rischio di infortunio

## 1.3 Contenuto della confezione

- n.1 Probe
- n.1 cavo
- n.1 chiave a brugola



## 1.4 Identificazione del prodotto

In base al Codice d'ordinazione del prodotto è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le caratteristiche del prodotto corrispondano alle Vostre esigenze.

### 1.4.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Data di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Versione hardware:** versione e release dell'hardware

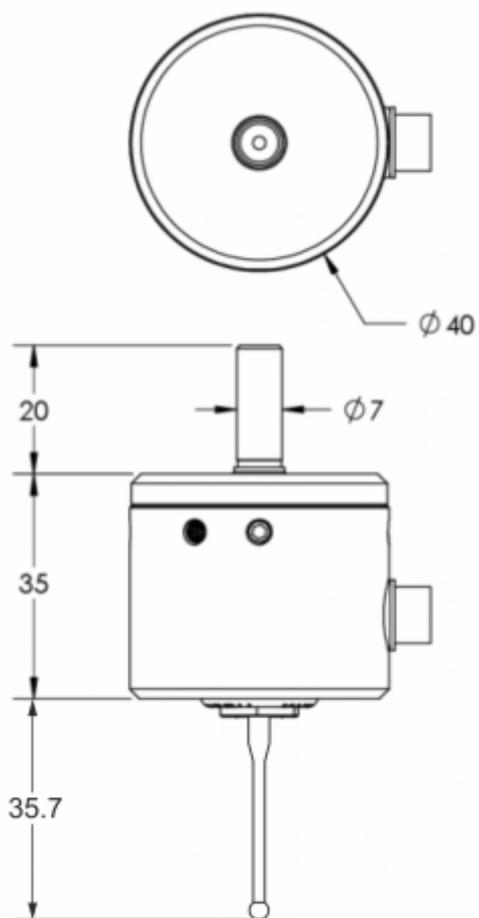
### 1.4.2 Codice di ordinazione

Il prodotto RosettaCNC Probe A è disponibile nella seguenti versioni:

Part number	Modello	Descrizione
94030020	RosettaCNC Probe A	Precisione = 0.01mm, completo di stilo, rubino e cavo

## 2. Installazione meccanica

### 2.1 Dimensioni



Quote in mm

## 3. Collegamenti

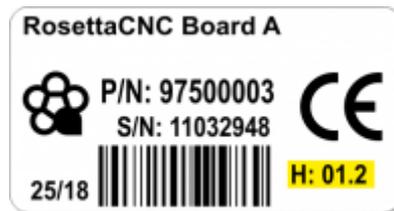
### 3.1 Descrizione dei cavi

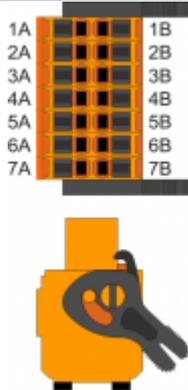
Colore	Funzione
bianco 	Contatto NC
calza 	Comune

### 3.2 Collegamento a RosettaCNC Board A

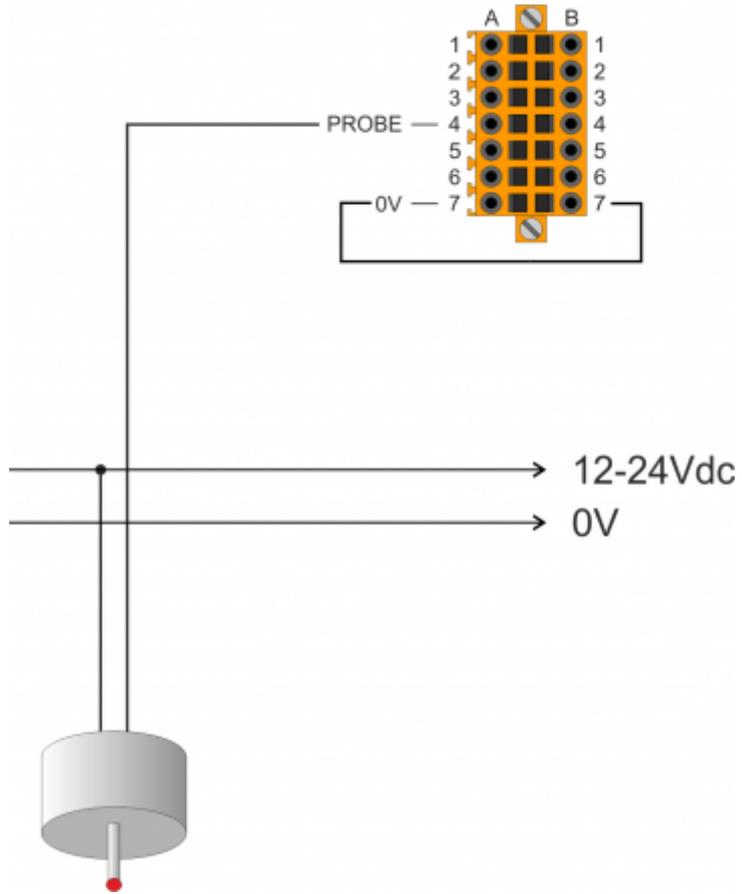


Questo modello di Probe è compatibile solo con RosettaCNC Board A dalla versione hardware 1.2 in poi.

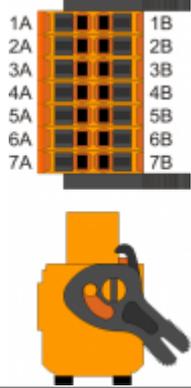


Probe	Connettore CN9 su RosettaCNC Board A		
	bianco 	4A	
		7A - Collegare con 7B	
		7B - Collegare con 7A	
	calza 	Collegare a +24Vdc	

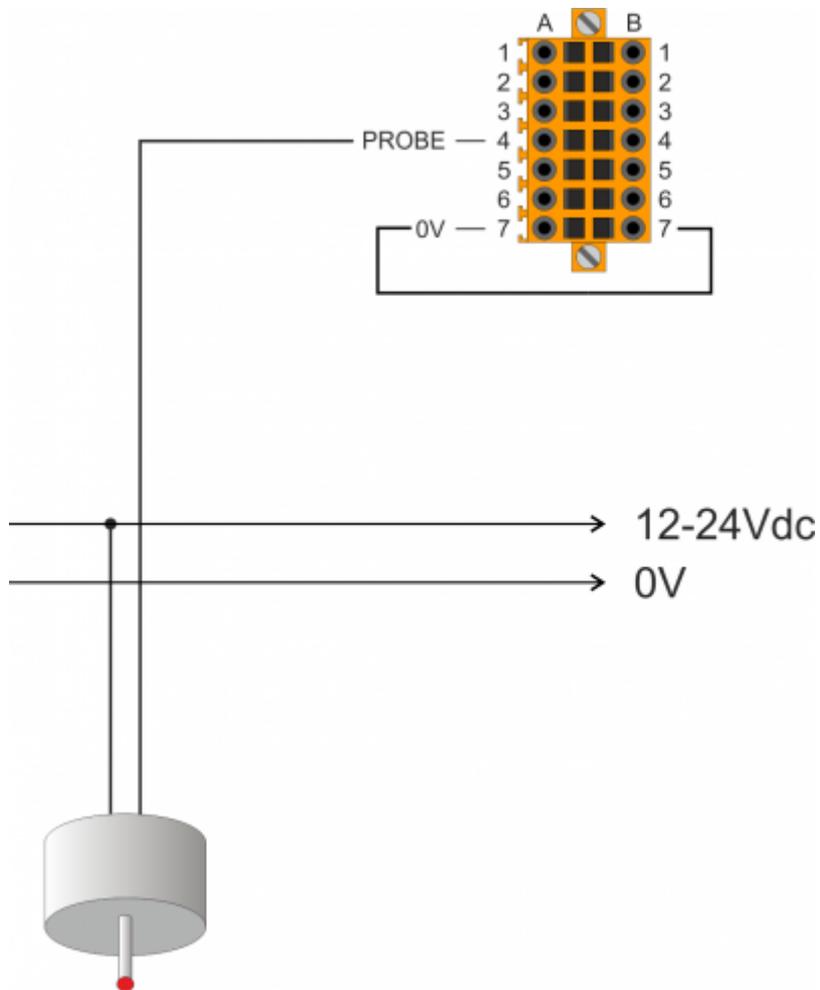
**PROBE su CN9**



### 3.3 Collegamento a RosettaCNC Board B

Probe		Connettore CN16 su RosettaCNC Board B	
	bianco 	4A	
		7A - Collegare con 7B	
		7B - Collegare con 7A	
	calza 	Collegare a +24Vdc	

#### PROBE su CN16



## 4. Impostazioni

Per utilizzare il Probe è necessario impostare correttamente i valori evidenziati nella seguente figura (nel pannello “Impostazione scheda RosettaCNC→Digitalizzatore”):

Per il modello qui descritto l'impostazione corretta è NC.

Con il probe qui descritto è possibile utilizzare la digitalizzazione di superfici, oppure le funzioni G di probing.

### 4.1 Digitalizzazione di superfici

Per questa funzione è necessario impostare alcuni parametri nel pannello “Impostazione scheda RosettaCNC→Digitalizzatore”. Poi la funzione viene avviata tramite il pannello “Funzioni→Scansione 3D con probe”

### 4.2 Funzioni G di probing

Queste funzioni sono avviate tramite i codici G38. Vedere la sezione [probing](#)

## 5. Contributi

Si ringraziano anticipatamente tutti coloro che vorranno contribuire al miglioramento di questa documentazione segnalando imprecisioni o contenuti. Scrivete all'indirizzo: [support@rosettacnc.com](mailto:support@rosettacnc.com)

Documento generato automaticamente da **RosettaCNC Wiki** - <https://wiki.rosettacnc.com/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo di RosettaCNC, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.