

RosettaCNC Tool-Setter A - Manuale di installazione e manutenzione



Gentile Cliente,

Grazie per aver acquistato questo prodotto. Questo documento vuole raccogliere tutte le informazioni necessarie per l'installazione e l'utilizzo di questo accessorio.

Serve assistenza ?

Scrivete nel forum presente nel sito RosettaCNC.com oppure inviate una email all' indirizzo: support@rosettacnc.com, il team di sviluppo di RosettaCNC sarà lieto di rispondervi in tempi brevi.

I diritti d'autore di questo manuale sono riservati. Nessuna parte di questo documento, può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta. RosettaCNC Motion® non presenta assicurazioni o garanzie sui contenuti e specificatamente declina ogni responsabilità inerente alle garanzie di idoneità per qualsiasi scopo particolare. Le informazioni in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. RosettaCNC Motion® non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi errore che può apparire in questo documento. RosettaCNC Motion® è un marchio registrato.

Informazioni

				
Documento:	MIMROSETTACNCTool-SetterA			
Descrizione:	Manuale di installazione e manutenzione			
Link:	https://wiki.rosettacnc.com/hardware/accessori/mimrosettacnctool-settera			
Release documento	Versione Hardware	Descrizione	Note	Data
01	01	Nuovo manuale	/	16/12/2021
02	02	Nuovo hardware	/	04/04/2025

Sommario

RosettaCNC Tool-Setter A - Manuale di installazione e manutenzione	1
Informazioni	2
1. Introduzione	5
1.1 Descrizione generale	5
1.2 Simboli utilizzati nel manuale	5
1.3 Contenuto della confezione	6
1.4 Identificazione del prodotto	7
1.4.1 Etichetta prodotto	7
1.4.2 Codice di ordinazione	7
2. Installazione meccanica	8
2.1 Dimensioni	8
3. Collegamenti	9
3.1 Descrizione dei cavi	9
3.2 Collegamento a RosettaCNC Board A	10
3.3 Collegamento a RosettaCNC Board B	12
4. Impostazioni	14
5. Versioni hardware precedenti	15
6. Contributi	16

1. Introduzione

1.1 Descrizione generale

Sensore a doppio contatto per la misurazione degli utensili.

1.2 Simboli utilizzati nel manuale



Informazioni utili e suggerimenti



Avvertimenti, il mancato rispetto di questi avvertimenti può portare ad un funzionamento inadeguato o danni al dispositivo



Potenziale pericolo e possibile rischio di infortunio

1.3 Contenuto della confezione

- n.1 Tool-Setter
- connettore circolare a quattro poli

1.4 Identificazione del prodotto

In base al Codice d'ordinazione del prodotto è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le caratteristiche del prodotto corrispondano alle Vostre esigenze.

1.4.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Data di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Versione hardware:** versione e release dell'hardware

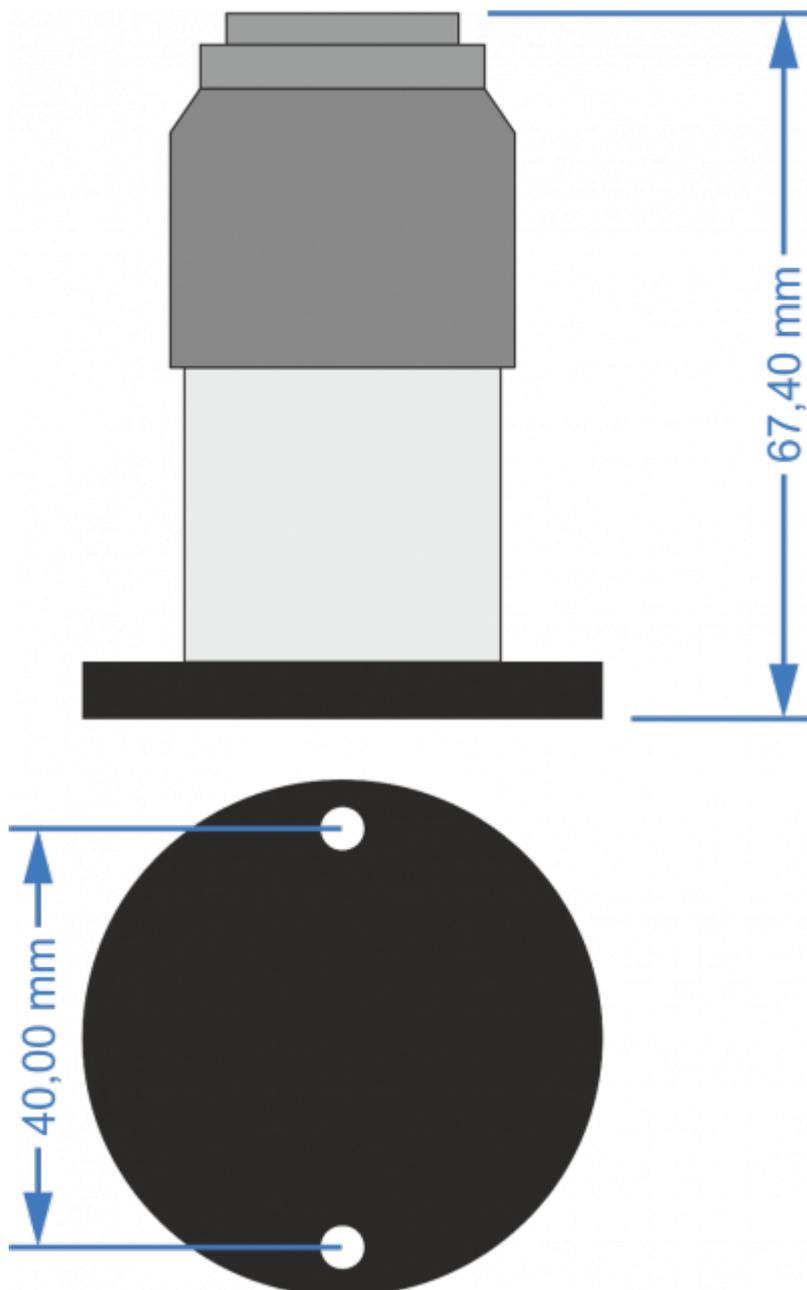
1.4.2 Codice di ordinazione

Il prodotto RosettaCNC Tool-Setter A è disponibile nella seguenti versioni:

Part number	Modello	Descrizione
94030024	RosettaCNC Tool-Setter A	Sensore a doppio contatto

2. Installazione meccanica

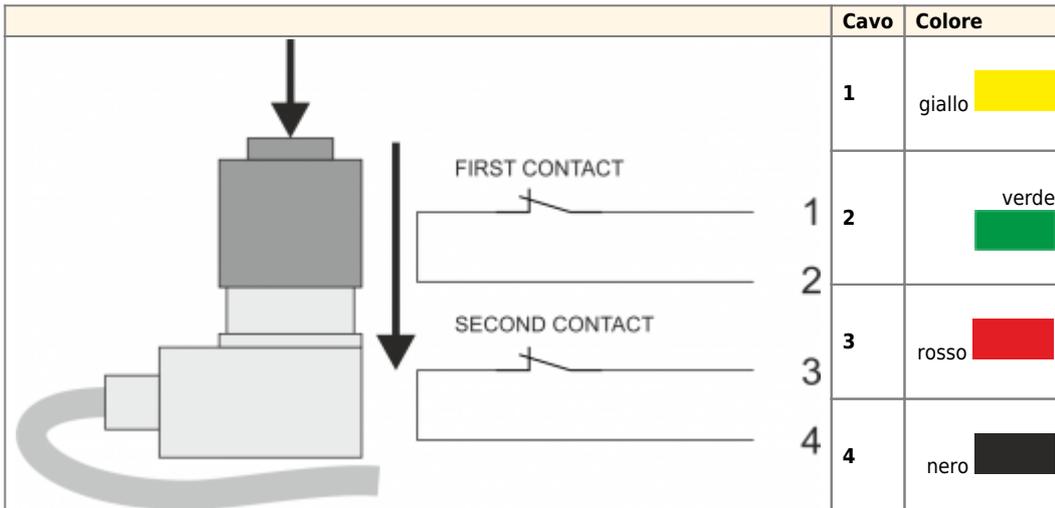
2.1 Dimensioni



Quote in mm

3. Collegamenti

3.1 Descrizione dei cavi



3.2 Collegamento a RosettaCNC Board A

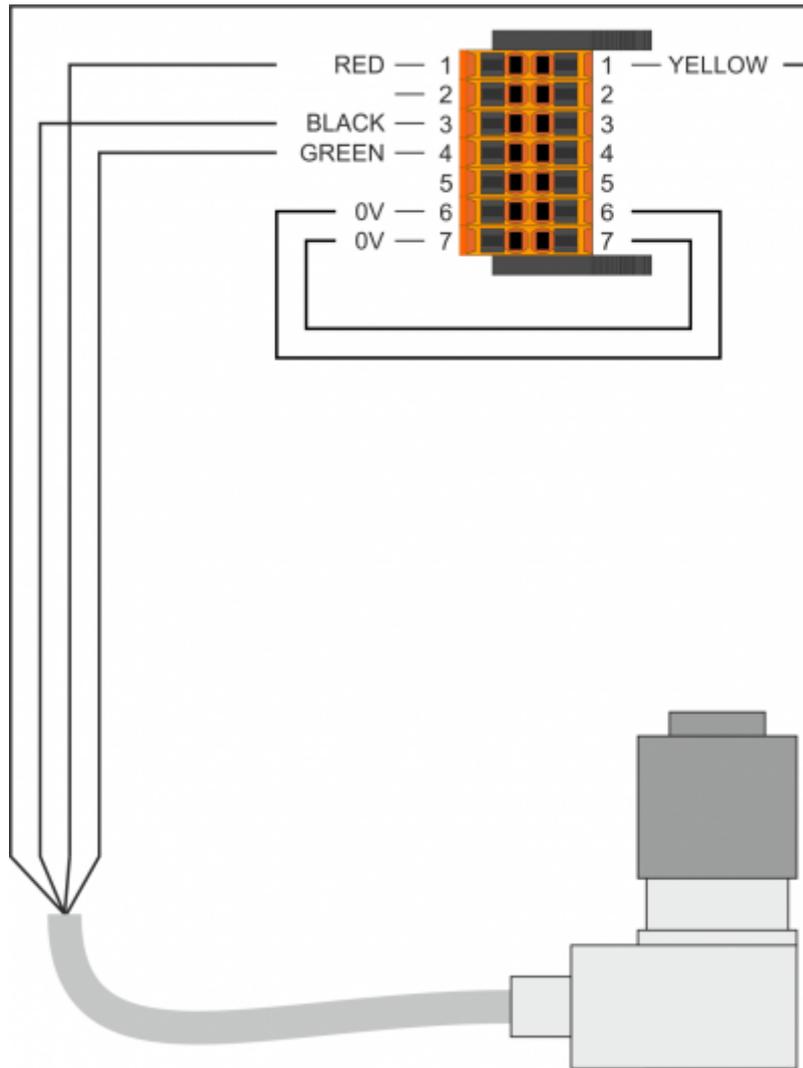


Questo modello di Tool-Setter è compatibile solo con RosettaCNC Board A dalla versione hardware 1.2 in poi.

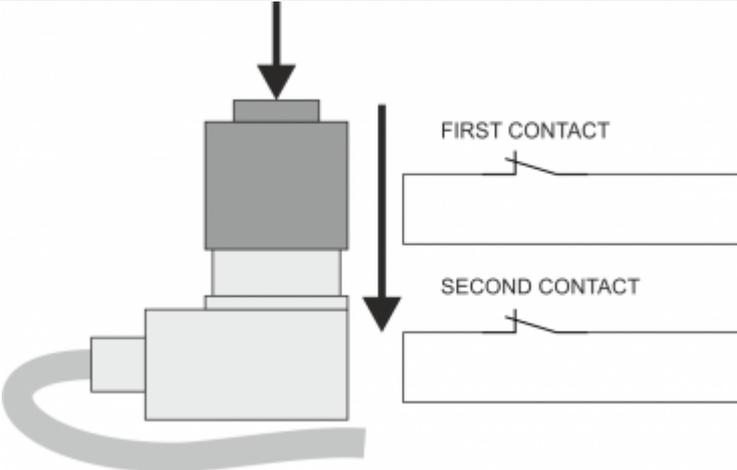
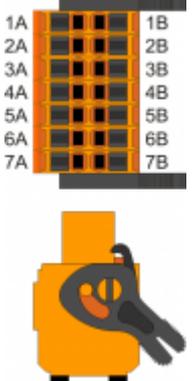


Tool-Setter	Connettore CN9 su RosettaCNC Board A		
	1	giallo 1B	
	1 2	verde 4A	
	2 3	rosso 1A	
	3 4	nero 3A	
		6A - Collegare con 6B	
		7A - Collegare con 7B	

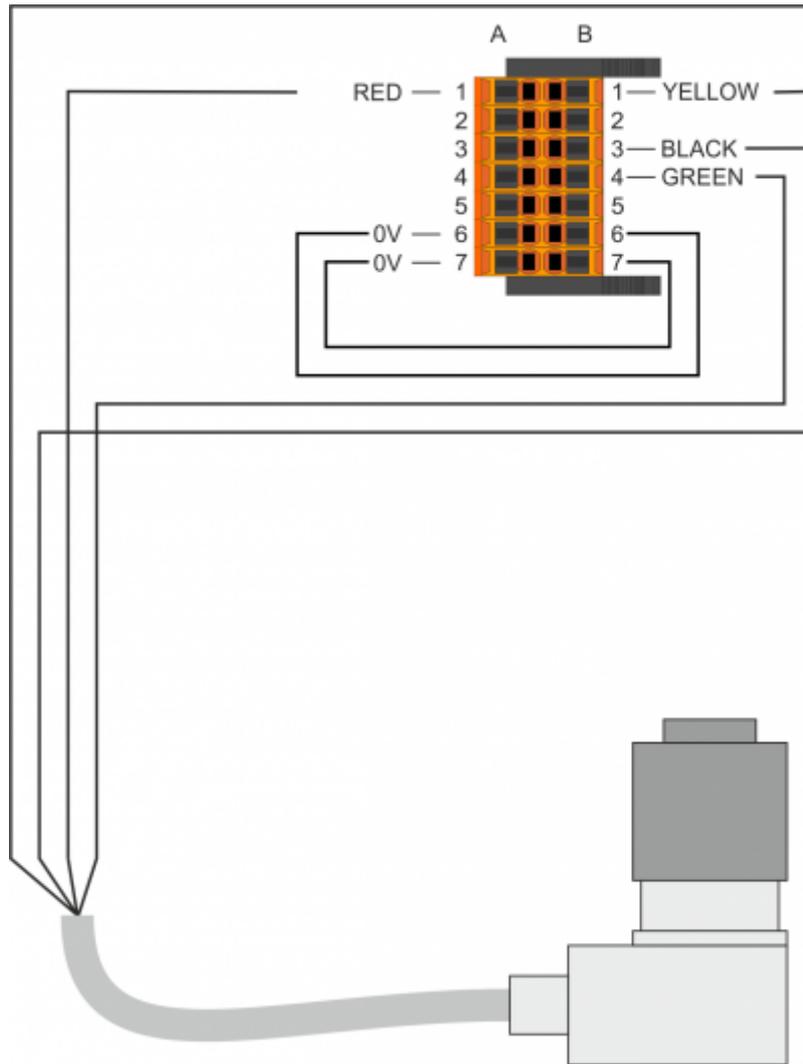
Tool-Setter su CN9



3.3 Collegamento a RosettaCNC Board B

Tool-Setter		Connettore CN16 su RosettaCNC Board B		
	1	giallo/yellow 	1B	
	2	verde/green 	4B	
	3	rosso/red 	1A	
	4	nero/black 	3B	
			6A - Collegare con 6B	
			7A - Collegare con 7B	

Tool-Setter su CN16



4. Impostazioni

Per utilizzare il Tool-Setter è necessario impostare correttamente i campi della seguente figura (nel pannello “Impostazione scheda RosettaCNC”):

Configurazione Tool-Setter

Probe

Definisce se l'ingresso PROBE, utilizzato dal Tool-Setter è N/A (normalmente aperto) o N/C (normalmente chiuso).

Ingresso probe ready

Definisce un ingresso utilizzato per gestire un allarme di collisione se presente nel probe digitale a 3 assi o nel tool-setter collegato all'ingresso PROBE.

5. Versioni hardware precedenti

Di seguito sono riportati i link per consultare le versioni hardware precedenti del prodotto.

Modello	Part number
Hardware version 01	rosettacnc_tool-setter_a_-_manuale_di_installazione_e_manutenzione.pdf

6. Contributi

Si ringraziano anticipatamente tutti coloro che vorranno contribuire al miglioramento di questa documentazione segnalando imprecisioni o contenuti. Scrivete all'indirizzo: support@rosettacnc.com

Documento generato automaticamente da **RosettaCNC Wiki** - <https://wiki.rosettacnc.com/>

Il contenuto wiki è costantemente aggiornato dal team di sviluppo di RosettaCNC, è quindi possibile che la versione online contenga informazioni più recenti di questo documento.